

Зажимные приспособления для станков фрезерных групп и многофункциональных токарных обрабатывающих центров PS (Polygon shanks) ISO 26623-1 (CAPTO)[®]

Удлинитель

Переходники

Переходники удлинители

Оправки для насадных торцовых фрез по DIN 6357 для больших диаметров

Оправки для насадных торцовых фрез удлинённые, коническое исполнение

Оправки для насадных торцовых фрез, короткие

Оправки для свёрл с МНП с цилиндрическим хвостовиком и лыской по ГОСТ 28706-90 (ISO 9766-89)

Патроны с термозажимом, 4,5°

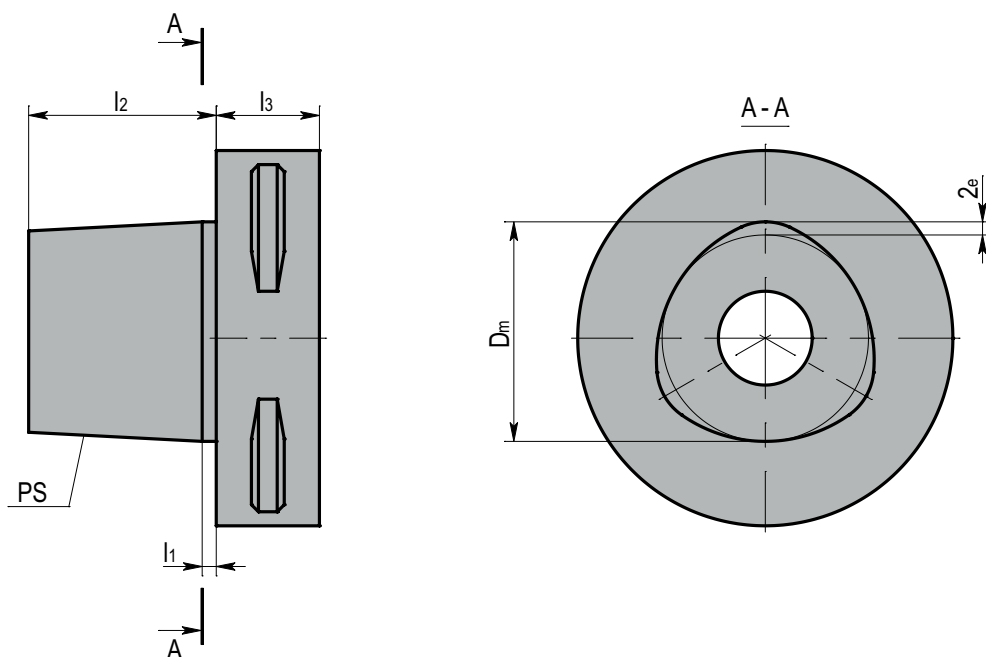
Патроны цанговые для цанг типа ER по DIN 6499 исполнение с накидной гайкой

Патроны цанговые для цанг типа ER по DIN 6499 удлинённые, исполнение с 6-ти гранной гайкой

Резцовые головки с хвостовиком PS (Polygon shanks) ISO26623-1 (CAPTO)[®]

























Патроны фрезерные силовые прецизионные

Патроны гидропластовые



Размеры, мм							CAPTO [®]
PS	D _m	e	l ₁	l ₂ ±0,1	l ₃ min		
32	22	0,7	2,5	19	15	C3	
40	28	0,9	2,5	24	20	C4	
50	35	1,12	3	30	20	C5	
63	44	1,4	3	38	22	C6	
80	55	2	3	48	30	C8	
100	55	2	3	48	32	C10	

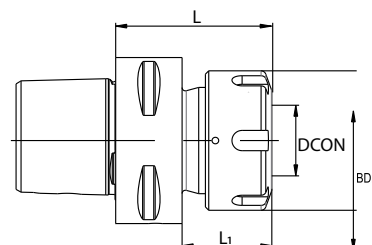
<p>E-7.5</p>  <p>Патроны цанговые тип ER</p>	<p>E-7.6</p>  <p>Патроны силовые прецизионные</p>	<p>E-7.6</p>  <p>Оправки для насадных торцовых фрез</p>	<p>E-7.8</p>  <p>Оправка для свёрл с МНП</p>
<p>E-7.9</p>  <p>Удлинитель</p>	<p>E-7.10</p>  <p>Переходники</p>	<p>E-7.12</p>  <p>SCLCR/L</p>	<p>E-7.13</p>  <p>SCLCR/L</p>
<p>E-7.13</p>  <p>SCMCN</p>	<p>E-7.13</p>  <p>SDJCR/L</p>	<p>E-7.13</p>  <p>SDJCR/L</p>	<p>E-7.15</p>  <p>SRDCN</p>
<p>E-7.14</p>  <p>SRSCR/L</p>	<p>E-7.15</p>  <p>SRDCN</p>	<p>E-7.16</p>  <p>SVUBR/L</p>	<p>E-7.16</p>  <p>SVJBR/L</p>
<p>E-7.16</p>  <p>SVHBR/L</p>	<p>E-7.16</p>  <p>SVVBN</p>	<p>E-7.17</p>  <p>SVHBR/L</p>	<p>E-7.17</p>  <p>SVJBR/L</p>
<p>E-7.17</p>  <p>SVVBN</p>	<p>E-7.18</p>  <p>SCLCR/L</p>	<p>E-7.18</p>  <p>SCLCR/L</p>	<p>E-7.19</p>  <p>SDUCR/L</p>

E-7.19  SDUCR/L	E-7.20  SSKCR/L	E-7.20  STFCR/L	E-7.20  STFCR/L
E-7.21  SVQBR/L	E-7.21  SVQBR/L	E-7.22  SDUCR/L	E-7.22  PCLNR/L
E-7.23  PCNR/L	E-7.23  PDJNR/L	E-7.23  PSKNR/L	E-7.24  PSSNR/L
E-7.24  PCLNR/L	E-7.25  PDUNR/L	E-7.25  PSKNR/L	E-7.26  DCLNR/L
E-7.26  DCKNR/L	E-7.27  DCRNR/L	E-7.27  DDUNR/L	E-7.27  DDNNN
E-7.28  DDHNR/L	E-7.28  DDJNR/L	E-7.28  DVJNR/L	E-7.29  DVPN

<p>E-7.29</p>  <p>DWNLR/L</p>	<p>E-7.30</p>  <p>SER/L</p>	<p>E-7.31</p>  <p>SNR/L</p>	<p>E-7.32</p>  <p>Термопатроны</p>
<p>E-7.33</p>  <p>Патроны гидропластовые</p>	<p>E-12</p>  <p>Запасные части и аксессуары</p>	<p>E-13</p>  <p>Техническая информация</p>	

Патрон цанговый для цанг типа ER по DIN 6499 исполнение с накидной гайкой

Обозначение	PS	Тип	DCON	L	L ₁	BD ₁	
C3.R16.45	○	C3	ER16	17	45	29	28
C3.R20.45	○	C3	ER20	21	45	45	34
C4.R20.52	○	C4	ER20	21	52	30	34
C4.R25.52	○	C4	ER25	26	52	52	42
C4.R32.54	○	C4	ER32	33	54	54	50
C5.R20.55	○	C5	ER20	21	55	31	34
C5.R25.55	○	C5	ER25	26	55	33	42
C5.R32.57	○	C5	ER32	33	57	57	50
C5.R32.100	○	C5	ER32	33	100	100	50
C6.R25.60	○	C6	ER25	26	60	32	50
C6.R25.100	○	C6	ER25	26	100	75	42
C6.R32.60	○	C6	ER32	33	60	35	50
C6.R32.100	○	C6	ER32	33	100	75	50
C6.R40.65	○	C6	ER40	41	65	65	63
C6.R40.130	○	C6	ER40	41	130	130	63
C8.R20.65	○	C8	ER20	21	65	29	35
C8.R25.70	○	C8	ER25	26	70	32	42
C8.R32.70	○	C8	ER32	33	70	35	50
C8.R40.70	○	C8	ER40	41	70	38	63



Гайка ER
стр. E-12.21 - E-12.22



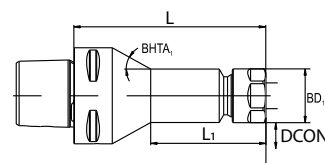
Цанга ER
стр. E-12.3 - E-12.9



Ключ ER
стр. E-12.24

Патрон цанговый для цанг типа ER по DIN 6499 удлинённый, исполнение с 6-ти гранной гайкой

Обозначение	PS	Тип	DCON	L	L ₁	BD ₁	BHTA ₁	
C4.R16H.70	○	C4	ER16	17	70	44	28	45°
C5.R16H.100	○	C5	ER16	17	100	60	28	29°
C5.R20H.100	○	C5	ER20	21	100	55	34	18°
C5.R20H.130	○	C5	ER20	21	130	55	34	9°
C5.R25H.100	○	C5	ER25	26	100	65	42	15°
C6.R16H.100	○	C6	ER16	17	100	60	28	45°
C6.R20H.60	○	C6	ER20	21	60	31	34	65°
C6.R25H.130	○	C6	ER25	26	130	65	42	14°
C6.R25H.160	○	C6	ER25	26	160	65	42	9°
C6.R32H.130	○	C6	ER32	33	130	75	50	12°
C8.R32H.160	○	C8	ER32	33	160	75	50	16°
C8.R40H.160	○	C8	ER40	41	160	95	63	14°
C10.R32H.160	○	C10	ER32	33	160	75	50	28°
C10.R40H.160	○	C10	ER40	41	160	95	63	33°



Гайка ER
стр. E-12.21 - E-12.22



Ключ ER
стр. E-12.24

Патрон фрезерный силовой прецизионный

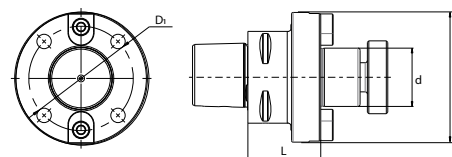
Обозначение	PS	DCON	L	BD ₁	BD ₂	LB ₁
C4.HC20.85	○	C4	20	85	52	40
C5.HC.20.90	○	C5	20	90	52	50
C5.HC25.95	○	C5	25	95	60	50
C6.HC20.90	○	C6	20	90	52	63
C6.HC25.95	○	C6	25	95	60	63
C6.HC32.110	○	C6	32	110	68	63
C8.HC25.95	○	C8	25	95	60	80
C8.HC32.110	○	C8	32	110	68	80
C8.HC42.110	○	C8	42	110	86	80
C10.HC32.120	○	C10	42	120	68	100
C10.HC42.120	○	C10	42	120	86	100


 Цанга KS силовая
стр. E-12.10

 Ключ накидной
стр. E-12.24


Оправка для насадных торцовых фрез по DIN 6357 для больших диаметров

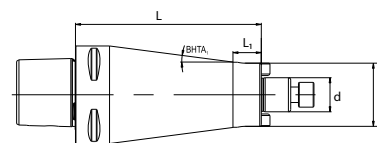
Обозначение	PS	d	D ₁	L	D	
C6.D40F.50	○	C4	40	66,7	50	87
C8.D40F.60	○	C8	40	66,7	60	87
C10.D40F.40	○	C10	40	66,7	40	100
C8.D60F.60	○	C8	60	101,6	60	129
C10.D60F.75	○	C10	60	101,6	75	129



Ø40, для больших диаметров торцевых фрез с четырьмя резьбовыми отверстиями по DIN 2079

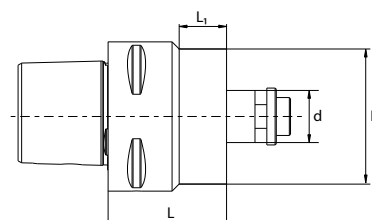
Оправка для насадных торцовых фрез удлиненная, коническое исполнение

Обозначение	PS	d	L	L ₁	D	ВНТА ₁	
C4.D16F.120	○	C4	16	120	22	32	3°
C5.D22F.150	○	C5	22	150	12	40	3°
C6.D22F.120	○	C6	22	120	0	55	3°
C6.D22F.190	○	C6	22	190	0	55	2°
C8.D27F.150	○	C8	27	150	0	65	4°
C8.D27F.240	○	C8	27	240	0	65	2°



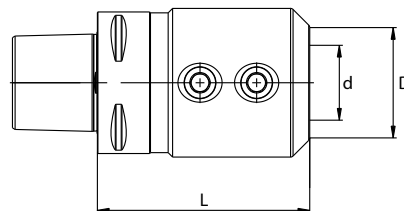
Оправка для насадных торцовых фрез, короткая

Обозначение		PS	D	L	D
C3.D16.30	○	C3	16	30	34
C4.D16.32	○	C4	16	32	34
C4.D16.55	○	C4	16	55	34
C4.D22.25	○	C4	22	25	42
C4.D22.55	○	C4	22	55	42
C5.D16.35	○	C5	16	35	34
C5.D16.70	○	C5	16	70	34
C5.D22.25	○	C5	22	25	42
C5.D22.70	○	C5	22	70	42
C5.D27.25	○	C5	27	25	56
C5.D32.40	○	C5	32	40	63
C6.D16.40	○	C6	16	40	34
C6.D22.25	○	C6	22	25	63
C6.D22.80	○	C6	22	80	42
C6.D27.25	○	C6	27	25	63
C6.D27.80	○	C6	27	80	60
C6.D32.25	○	C6	32	25	65
C6.D40.50	○	C6	40	50	89
C8.D16.50	○	C8	16	50	34
C8.D22.30	○	C8	22	30	80
C8.D22.90	○	C8	22	90	42
C8.D27.30	○	C8	27	30	80
C8.D27.90	○	C8	27	90	60
C8.D32.30	○	C8	32	30	80
C8.D40.60	○	C8	40	60	89
C10.D27.75	○	C10	27	75	60
C10.D32.75	○	C10	32	75	78
C10.D40.40	○	C10	40	40	89



Оправка для свёрл с МНП с цилиндрическим хвостовиком и лыской по ГОСТ 28706-90 (ISO 9766-89)

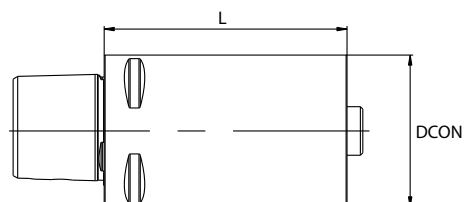
Обозначение		PS	d	L	D
C4.E1.D16.55	○	C4	16	55	38
C5.E1.D16.60	○	C5	16	60	38
C5.E1.D20.60	○	C5	20	60	42
C5.E1.D25.80	○	C5	25	80	49
C6.E1.D16.65	○	C6	16	65	38
C6.E1.D20.65	○	C6	20	65	42
C6.E1.D25.80	○	C6	25	80	49
C6.E1.D32.90	○	C6	32	90	56
C6.E1.D40.100	○	C6	40	100	74
C8.E1.D16.70	○	C8	16	70	38
C8.E1.D18.70	○	C8	18	70	40
C8.E1.D20.70	○	C8	20	70	42
C8.E1.D25.80	○	C8	25	80	49
C8.E1.D32.80	○	C8	32	80	56
C8.E1.D40.110	○	C8	40	110	74
C8.E1.D50.120	○	C8	50	120	84



Подходит для закрепления рассточных резцов

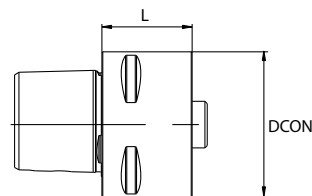
Удлинитель

Обозначение		PS	DCON	L
C3/C3.60	○	C3	32	60
C3/C3.80	○	C3	32	80
C3/C3.95	○	C3	32	95
C4/C4.60	○	C4	40	60
C4/C4.80	○	C4	40	80
C4/C4.120	○	C4	40	120
C5/C5.80	○	C5	50	80
C5/C5.100	○	C5	50	100
C5/C5.150	○	C5	50	150
C6/C6.100	○	C6	63	100
C6/C6.140	○	C6	63	140
C6/C6.185	○	C6	63	185
C8/C8.100	○	C8	80	100
C8/C8.125	○	C8	80	125
C8/C8.200	○	C8	80	200
C10/C10.140	○	C10	100	140
C10/C10.200	○	C10	100	200



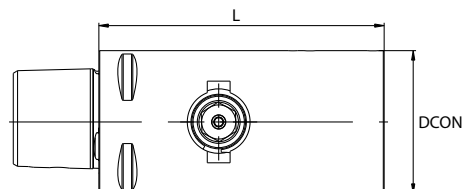
Удлинитель короткий

Обозначение		PS	DCON	L
C3/C3.35	○	C3	32	35
C4/C4.40	○	C4	40	40
C5/C5.50	○	C5	50	50
C6/C6.60	○	C6	63	60
C8/C8.65	○	C8	80	65



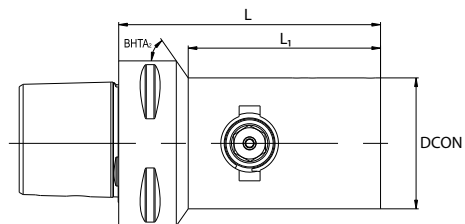
Удлинитель, боковое крепление

Обозначение		PS	DCON	L
C4/C4.85R	○	C4	40	85
C5/C5.100R	○	C5	50	100
C6/C6.115R	○	C6	63	115
C8/C8.145R	○	C8	80	145



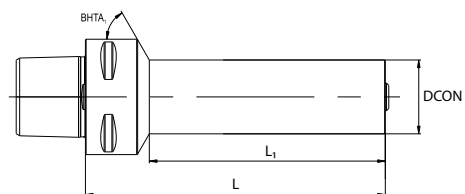
Переходник удлинитель, боковое крепление

Обозначение		PS	DCON	L	L ₁	BHTA ₁
C5/C4.85R	○	C5	40	85	60	49°
C6/C5.100R	○	C6	50	100	73	53°
C8/C6.120R	○	C8	63	120	84	58°
C10/C8.150R	○	C10	80	150	108	60°



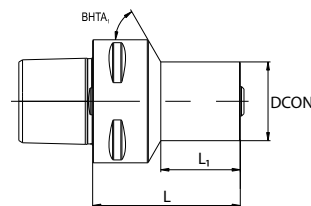
Переходник удлинитель

Обозначение		PS	DCON	L	L ₁	BHTA ₁
C4/C3.55	○	C4	32	55	31	45°
C4/C3.120	○	C4	32	120	95	43°
C5/C3.60	○	C5	32	60	34	60°
C5/C3.120	○	C5	32	120	94	60°
C5/C4.65	○	C5	40	65	40	45°
C5/C4.140	○	C5	40	140	115	60°
C6/C3.70	○	C6	32	70	39	60°
C6/C3.125	○	C6	32	125	95	65°
C6/C4.80	○	C6	40	80	51	61°
C6/C4.145	○	C6	40	145	116	62°
C6/C5.80	○	C6	50	80	51	45°
C6/C5.175	○	C6	50	175	148	53°
C8/C3.60	○	C8	32	60	20	69°
C8/C3.135	○	C8	32	135	95	69°
C8/C4.70	○	C8	40	70	31	67°
C8/C4.155	○	C8	40	155	116	67°
C8/C5.80	○	C8	50	80	42	65°
C8/C5.185	○	C8	50	185	147	65°
C8/C6.80	○	C8	63	80	44	58°
C8/C6.200	○	C8	63	200	164	58°
C10/C6.200	○	C10	63	200	155	67°
C10/C8.200	○	C10	80	200	158	60°



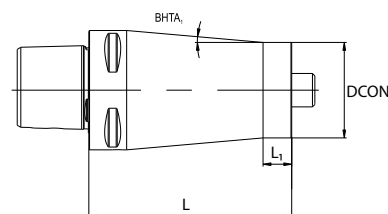
Переходник

Обозначение		PS	DCON	L	L ₁	BHTA ₁
C8/C6.160	○	C8	63	120	10	6°
C10/C3.85	○	C10	32	85	36	71°
C10/C4.90	○	C10	40	90	42	71°
C10/C5.95	○	C10	50	95	49	70°
C10/C6.95	○	C10	63	95	50	68°
C10/C8.100	○	C10	80	100	58	63°



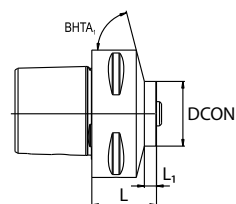
Переходник удлинитель, конический

Обозначение		PS	DCON	L	L ₁	BHTA ₁
C4/C3.70	○	C4	32	70	10	6°
C5/C3.150	○	C5	32	150	5	4°
C5/C4.85	○	C5	40	85	10	5°
C6/C3.185	○	C6	32	185	5	6°
C6/C4.185	○	C6	40	185	5	4°
C6/C5.110	○	C6	50	110	10	5°
C8/C4.200	○	C8	40	200	5	7°
C8/C5.200	○	C8	50	200	5	5°



Переходник

Обозначение		PS	DCON	L	L ₁	BHTA ₁
C5/C3.33	○	C5	32	33	5	49°
C5/C4.40	○	C5	40	40	15	45°
C6/C3.32	○	C6	32	32	6	76°
C6/C4.40	○	C6	40	40	11	59°
C6/C5.50	○	C6	50	50	20	40°
C8/C5.45	○	C8	50	45	5	57°
C8/C6.55	○	C8	63	55	15	41°
C10/C6.55	○	C10	6	55	14	75°
C10/C8.66	○	C10	80	65	25	71°



Резцовые головки с хвостовиком PS (Polygon shanks) ISO26623-1 (CAPTO)[®]

Предлагаются в двух исполнениях:

- Обычное, с внутренней подачей СОЖ
- С высокоточной подачей под высоким давлением непосредственно в зону резания (в обозначение добавляются буквы HP (high-pressure coolant)).

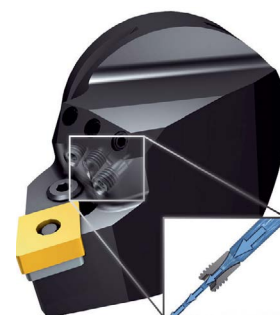
Токарная обработка с высокоточной подачей СОЖ заключается в строго направленных струях охлаждающей жидкости, подающихся через узкие сопла. Высокая скорость потока жидкости приводит к возникновению гидравлического клина между передней поверхностью пластины и нижней стороной удаляемой стружки.

Поток охлаждающей жидкости выполняет три основных задачи:

1. Охлаждение пластины в зоне ее контакта с материалом
2. Удаление стружки с поверхности пластины, что значительно снижает износ.
3. Разделение стружки на более мелкие части и ее отвод из зоны резания.

Встроенные сопла под высоким давлением направляют струи СОЖ на режущую вершину пластины. Сопла, встроены неподвижно и направлены под правильным углом в нужную точку на режущей кромке. Они не требуют настройки или специального обслуживания.

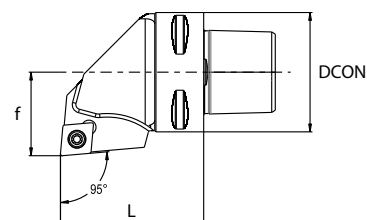
Применение технологии НРС эффективно при использовании на токарных станках, обеспечивающих подачу СОЖ под высоким давлением в пределах 6-15 атм.



SCLCR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C3.SCLCR.22.09HP	○	C3	32	40	22	R	CC..09T3..
C3.SCLCL.22.09HP	○	C3	32	40	22	L	CC..09T3..
C4.SCLCR.27.09HP	○	C4	40	50	27	R	CC..09T3..
C4.SCLCL.27.09HP	○	C4	40	50	27	L	CC..09T3..
C4.SCLCR.27.12HP	○	C4	40	50	27	R	CC..1204..
C4.SCLCL.27.12HP	○	C4	40	50	27	L	CC..1204..
C5.SCLCR.35.12HP	○	C5	50	60	35	R	CC..1204..
C5.SCLCL.35.12HP	○	C5	50	60	35	L	CC..1204..
C6.SCLCR.45.12HP	○	C6	63	65	45	R	CC..1204..
C6.SCLCL.45.12HP	○	C6	63	65	45	L	CC..1204..

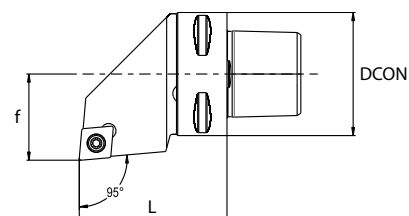


≤ 150 bar

SCLCR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C3.SCLCR.22.09	○	C3	32	40	22	R	CC..09T3..
C3.SCLCL.22.09	○	C3	32	40	22	L	CC..09T3..
C4.SCLCR.27.09	○	C4	40	50	27	R	CC..09T3..
C4.SCLCL.27.09	○	C4	40	50	27	L	CC..09T3..
C5.SCLCR.35.09	○	C5	50	60	35	R	CC..09T3..
C5.SCLCL.35.09	○	C5	50	60	35	L	CC..09T3..
C6.SCLCR.45.09	○	C6	63	65	45	R	CC..09T3..
C6.SCLCL.45.09	○	C6	63	65	45	L	CC..09T3..
C3.SCLCR.22.12	○	C3	32	40	22	R	CC..1204..
C3.SCLCL.22.12	○	C3	32	40	22	L	CC..1204..
C4.SCLCR.27.12	○	C4	40	50	27	R	CC..1204..
C4.SCLCL.27.12	○	C4	40	50	27	L	CC..1204..
C5.SCLCR.35.12	○	C5	50	60	35	R	CC..1204..
C5.SCLCL.35.12	○	C5	50	60	35	L	CC..1204..
C6.SCLCR.45.12	○	C6	63	65	45	R	CC..1204..
C6.SCLCL.45.12	○	C6	63	65	45	L	CC..1204..

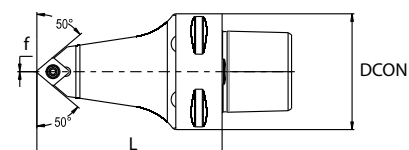


≤ 10 bar

SCMCN

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®]

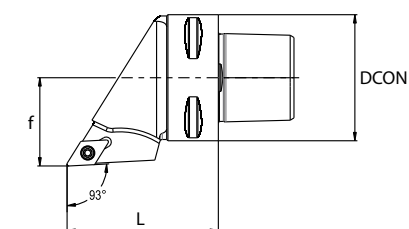
Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C6.SCMCN.90.12	○	C6	63	90	0	N	CC..1204..



SDJCR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C3.SDJCR.22.11HP	○	C3	32	40	22	R	DC..11T3..
C3.SDJCL.22.11HP	○	C3	32	40	22	L	DC..11T3..
C4.SDJCR.27.11HP	○	C4	40	50	27	R	DC..11T3..
C4.SDJCL.27.11HP	○	C4	40	50	27	L	DC..11T3..
C5.SDJCR.35.11HP	○	C5	50	60	35	R	DC..11T3..
C5.SDJCL.35.11HP	○	C5	50	60	35	L	DC..11T3..
C6.SDJCR.45.11HP	○	C6	63	65	45	R	DC..11T3..
C6.SDJCL.45.11HP	○	C6	63	65	45	L	DC..11T3..

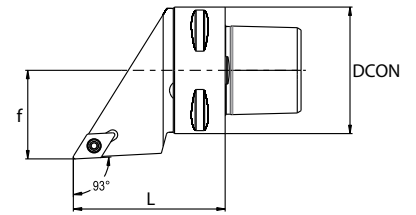


≤ 150 bar

SDJCR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C3.SDJCR.22.07	○	C3	32	40	22	R	DC..0702..
C3.SDJCL.22.07	○	C3	32	40	22	L	DC..0702..
C4.SDJCR.27.07	○	C4	40	50	27	R	DC..0702..
C4.SDJCL.27.07	○	C4	40	50	27	L	DC..0702..
C3.SDJCR.22.11	○	C3	32	40	22	R	DC..11T3..
C3.SDJCL.22.11	○	C3	32	40	22	L	DC..11T3..
C4.SDJCR.27.11	○	C4	40	50	27	R	DC..11T3..
C4.SDJCL.27.11	○	C4	40	50	27	L	DC..11T3..
C5.SDJCR.35.11	○	C5	50	60	35	R	DC..11T3..
C5.SDJCL.35.11	○	C5	50	60	35	L	DC..11T3..
C6.SDJCR.45.11	○	C6	63	65	45	R	DC..11T3..
C6.SDJCL.45.11	○	C6	63	65	45	L	DC..11T3..

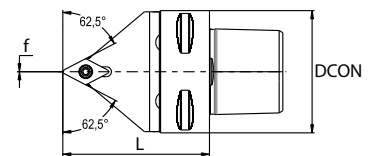


≤ 10 bar

SDNCN

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®]

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C3.SDNCN.40.11	○	C3	32	40	0	N	DC..11T3..
C4.SDNCN.50.11	○	C4	40	50	0	N	DC..11T3..
C5.SDNCN.60.11	○	C5	50	60	0	N	DC..11T3..

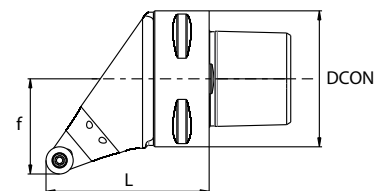


≤ 10 bar

SRSCR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C5.SRSCR.35060.10HP	○	C5	50	60	35	R	RC.1003MO
C5.SRSL.35060.10HP	○	C5	50	60	35	L	RC.1003MO
C6.SRSCR.45065.10HP	○	C6	63	65	45	R	RC.1003MO
C6.SRSL.45065.10HP	○	C6	63	65	45	L	RC.1003MO
C5.SRSCR.35060.12HP	○	C5	50	60	35	R	RC.1204MO
C5.SRSL.35060.12HP	○	C5	50	60	35	L	RC.1204MO
C5.SRSCR.35060.12HPA	○	C5	50	60	35	R	RC.1204MO
C5.SRSL.35060.12HPA	○	C5	50	60	35	L	RC.1204MO
C6.SRSCR.45065.12HP	○	C6	63	65	45	R	RC.1204MO
C6.SRSL.45065.12HP	○	C6	63	65	45	L	RC.1204MO
C6.SRSCR.45065.12HPA	○	C6	63	65	45	R	RC.1204MO
C6.SRSL.45065.12HPA	○	C6	63	65	45	L	RC.1204MO
C5.SRSCR.35060.16HPA	○	C5	50	60	35	R	RC.1606MO
C5.SRSL.35060.16HPA	○	C5	50	60	35	L	RC.1606MO
C6.SRSCR.45065.16HPA	○	C6	63	65	45	R	RC.1606MO
C6.SRSL.45065.16HPA	○	C6	63	65	45	L	RC.1606MO

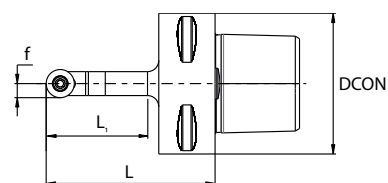


≤ 150 bar

SRDCN

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения с высокоточной подачей СОЖ

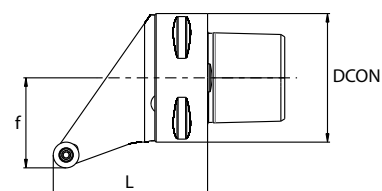
Обозначение	PS	DCON	L ₁	L	f	Исполнение	Пластина	
C5.SRDCN.60.10HP	○	C5	50	25	60	5	N	RC.1003MO
C4.SRDCN.50.12HP	○	C4	40	28	50	6	N	RC..1204MO
C5.SRDCN.60.12HP	○	C5	50	28	60	6	N	RC..1204MO
C6.SRDCN.65.12HP	○	C6	63	28	65	6	N	RC..1204MO
C6.SRDCN.65.12HP	○	C6	63	35	65	8	N	RC..1606MO



SRSCR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

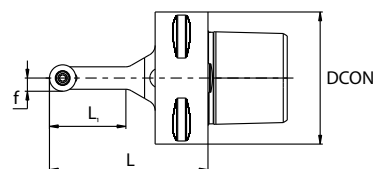
Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C3.SRSCR.22.10	○	C3	32	40	22	R	RC..1003MO
C3.SRSCCL.22.10	○	C3	32	40	22	L	RC..1003MO
C4..SRSCR.27.10	○	C4	40	50	27	R	RC..1003MO
C4..SRSCCL.27.10	○	C4	40	50	27	L	RC..1003MO
C5..SRSCR.35.10	○	C5	50	60	35	R	RC..1003MO
C5..SRSCCL.35.10	○	C5	50	60	35	L	RC..1003MO
C6..SRSCR.45.10	○	C6	6	65	45	R	RC..1003MO
C6..SRSCCL.45.10	○	C6	6	65	45	L	RC..1003MO
C4..SRSCR.27.12	○	C4	40	50	27	R	RC..1204MO
C4..SRSCCL.27.12	○	C4	40	50	27	L	RC..1204MO
C5..SRSCR.35.12	○	C5	50	60	35	R	RC..1204MO
C5..SRSCCL.35.12	○	C5	50	60	35	L	RC..1204MO
C6..SRSCR.45.12	○	C6	63	65	45	R	RC..1204MO
C6..SRSCCL.45.12	○	C6	63	65	45	L	RC..1204MO
C5..SRSCR.35.16	○	C5	50	60	35	R	RC..1606MO
C5..SRSCCL.35.16	○	C5	50	60	35	L	RC..1606MO
C6..SRSCR.45.16	○	C6	63	65	45	R	RC..1606MO
C6..SRSCCL.45.16	○	C6	63	65	45	L	RC..1606MO



SRDCN

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

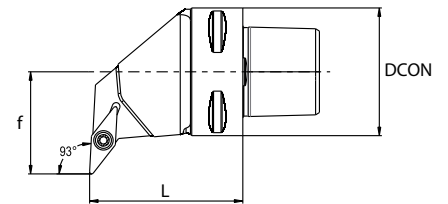
Обозначение	PS	DCON	L ₁	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.SRDCN.50.10A	○	C4	40	25	50	5	N	RC..1003MO
C5.SRDCN.60.10A	○	C5	50	25	60	5	N	RC..1003MO
C6.SRDCN.65.10A	○	C6	63	25	65	5	N	RC..1003MO
C4.SRDCN.50.12A	○	C4	40	28	50	6	N	RC..1204MO
C5.SRDCN.60.12A	○	C5	50	28	60	6	N	RC..1204MO
C6.SRDCN.65.12A	○	C6	63	28	65	6	N	RC..1204MO
C5.SRDCN.60.16A	○	C5	50	35	60	8	N	RC..1606MO
C6.SRDCN.65.16A	○	C6	63	35	65	8	N	RC..1606MO



SVUBR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C6.SVUBR.45.16HP	○	C6	63	65	45	R	VB..1600..
C6.SVUBL.45.16HP	○	C6	63	65	45	L	VB..1600..
C6.SVUBR.55.16HP	○	C6	85	80	55	R	VB..1600..
C6.SVUBL.55.16HP	○	C6	85	80	55	L	VB..1600..

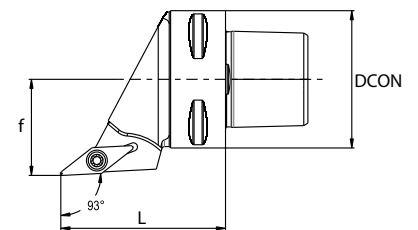


≤ 150 bar

SVJBR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C3.SVJBR.22.11HP	○	C3	32	40	22	R	VB..1103..
C3.SVJBL.22.11HP	○	C3	32	40	22	L	VB..1103..
C4.SVJBR.27.11HP	○	C4	40	50	27	R	VB..1103..
C4.SVJ/L.27.11HP	○	C4	40	50	27	L	VB..1103..
C4.SVJBR.27.16HP	○	C4	40	50	27	R	VB..1604..
C4.SVJBL.27.16HP	○	C4	40	50	27	L	VB..1604..
C5.SVJBR.35.16HP	○	C5	50	60	35	R	VB..1604..
C5.SVJBL.35.16HP	○	C5	50	60	35	L	VB..1604..
C6.SVJBR.45.16HP	○	C6	63	65	45	R	VB..1604..
C6.SVJ/L.45.16HP	○	C6	63	65	45	L	VB..1604..
C8.SVJBR.55.16HP	○	C8	80	80	55	R	VB..1604..
C8.SVJBL.55.16HP	○	C8	80	80	55	L	VB..1604..

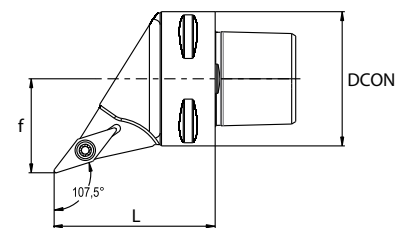


≤ 150 bar

SVHBR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.SVHBR.27.16HP	○	C4	40	50	27	R	VB..1604..
C4.SVHBL.27.16HP	○	C4	40	50	27	L	VB..1604..
C5.SVHBR.35.16HP	○	C4	50	60	35	R	VB..1604..
C5.SVHBL.35.16HP	○	C4	50	60	35	L	VB..1604..
C6.SVHBR.45.16HP	○	C6	63	65	45	R	VB..1604..
C6.SVHBL.45.16HP	○	C6	63	65	45	L	VB..1604..

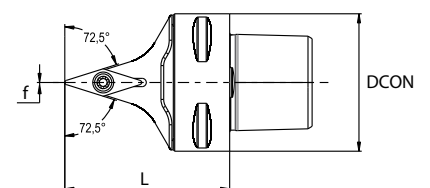


≤ 150 bar

SVVBN

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.SVVBN.60.16HP	○	C4	50	60	0	N	VB..1604..
C5.SVVBN.60.16HP	○	C5	50	60	0	N	VB..1604..
C5.SVVBN.65.16HP	○	C6	63	65	0	N	VB..1604..

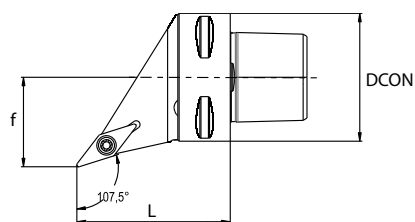


≤ 150 bar

SVHBR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C3.SVHBR.22.11	○	C3	32	40	22	R	VB..1103..
C3.SVHBL.22.11	○	C3	32	40	22	L	VB..1103..
C4.SVHBR.27.11	○	C4	40	50	27	R	VB..1103..
C4.SVHBL.27.11	○	C4	40	50	27	L	VB..1103..
C5.SVHBR.35.11	○	C5	50	60	35	R	VB..1103..
C5.SVHBL.35.11	○	C5	50	60	35	L	VB..1103..
C4.SVHBR.27.16	○	C4	40	50	27	R	VB..1604..
C4.SVHBL.27.16	○	C4	40	50	27	L	VB..1604..
C5.SVHBR.35.16	○	C5	50	60	35	R	VB..1604..
C5.SVHBL.35.16	○	C5	50	60	35	L	VB..1604..
C6.SVHBR.45.16	○	C6	63	65	45	R	VB..1604..
C6.SVHBL.45.16	○	C6	63	65	45	L	VB..1604..

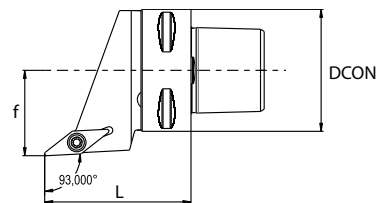


≤ 10 bar

SVJBR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C3.SVJBR.22.11	○	C3	32	40	22	R	VB.1103..
C3.SVJBL.22.11	○	C3	32	40	22	L	VB.1103..
C4.SVJBR.27.11	○	C4	40	50	27	R	VB.1103..
C4.SVJBL.27.11	○	C4	40	50	27	L	VB.1103..
C5.SVJBR.35.11	○	C5	50	60	35	R	VB.1103..
C5.SVJBL.35.11	○	C5	50	60	35	L	VB.1103..
C4.SVJBR.27.16	○	C4	40	50	27	R	VB.1604..
C4.SVJBL.27.16	○	C4	40	50	27	L	VB.1604..
C5.SVJBR.35.16	○	C5	50	60	35	R	VB.1604..
C5.SVJBL.35.16	○	C5	50	60	35	L	VB.1604..
C6.SVJBR.45.16	○	C6	63	65	45	R	VB.1604..
C6.SVJBL.45.16	○	C6	63	65	45	L	VB.1604..

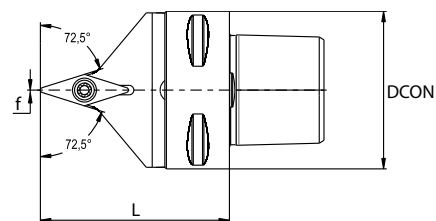


≤ 10 bar

SVVBN

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®]

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.SVVBN.60.16	○	C4	40	50	0	N	VB..1604..
C5.SVVBN.60.16	○	C5	50	60	0	N	VB..1604..
C5.SVVBN.65.16	○	C6	63	65	0	N	VB..1604..

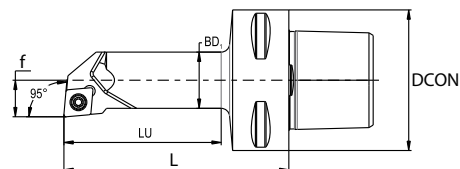


≤ 10 bar

SCLCR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком (CAPTO)[®]
с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	BD ₁	LU	L	f	Исполнение	Пластина	
C3.SCLCR.65.07HP	○	C3	32	16	48	65	11	R	CC..09T3..
C3.SCLCL.65.07HP	○	C3	32	16	48	65	11	L	CC..09T3..
C4.SCLCR.70.09HP	○	C4	40	16	47	70	11	R	CC..09T3..
C4.SCLCL.70.09HP	○	C4	40	16	47	70	11	L	CC..09T3..
C4.SCLCR.80.09HP	○	C4	40	20	57	80	13	R	CC..09T3..
C4.SCLCL.80.09HP	○	C4	40	20	57	80	13	L	CC..09T3..
C5.SCLCR.70.09HP	○	C5	50	16	46	70	11	R	CC..09T3..
C5.SCLCL.70.09HP	○	C5	50	16	46	70	11	L	CC..09T3..
C5.SCLCR.80.09HP	○	C5	50	20	56	80	13	R	CC..1204..
C5.SCLCL.80.09HP	○	C5	50	20	56	80	13	L	CC..1204..
C4.SCLCR.90.12HP	○	C4	40	25	69	90	17	R	CC..1204..
C4.SCLCL.90.12HP	○	C4	40	25	69	90	17	L	CC..1204..
C5.SCLCR.90.12HP	○	C5	50	25	67	90	17	R	CC..1204..
C5.SCLCL.90.12HP	○	C5	50	25	67	90	17	L	CC..1204..

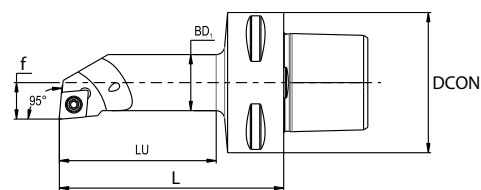


≤ 150 bar

SCLCR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком (CAPTO)[®]

Обозначение	PS	DCON	BD ₁	LU	L	f	Исполнение	Пластина	
C3.SCLCR.65.09	○	C3	32	16	48	65	11	R	CC..09T3..
C3.SCLCL.65.09	○	C3	32	16	48	65	11	L	CC..09T3..
C3.SCLCR.75.09	○	C3	32	20	58	75	13	R	CC..09T3..
C3.SCLCL.75.09	○	C3	32	20	58	75	13	L	CC..09T3..
C3.SCLCR.90.09	○	C3	32	25	74	90	13	R	CC..09T3..
C3.SCLCL.90.09	○	C3	32	25	74	90	13	L	CC..09T3..
C4.SCLCR.70.09	○	C4	40	16	47	70	11	R	CC..09T3..
C4.SCLCL.70.09	○	C4	40	16	47	70	11	L	CC..09T3..
C4.SCLCR.80.09	○	C4	40	20	57	80	13	R	CC..09T3..
C4.SCLCL.80.09	○	C4	40	20	57	80	13	L	CC..09T3..
C4.SCLCR.90.09	○	C4	40	25	68	90	17	R	CC..09T3..
C4.SCLCL.90.09	○	C4	40	25	68	90	17	L	CC..09T3..
C4.SCLCR.80.09	○	C4	40	40	60	80	27	R	CC..09T3..
C4.SCLCL.80.09	○	C4	40	40	60	80	27	L	CC..09T3..
C5.SCLCR.70.09	○	C5	50	16	46	70	11	R	CC..09T3..
C5.SCLCL.70.09	○	C5	50	16	46	70	11	L	CC..09T3..
C5.SCLCR.80.09	○	C5	50	20	56	80	13	R	CC..09T3..
C5.SCLCL.80.09	○	C5	50	20	56	80	13	L	CC..09T3..
C5.SCLCR.90.09	○	C5	50	25	67	90	17	R	CC..09T3..
C5.SCLCL.90.09	○	C5	50	25	67	90	17	L	CC..09T3..
C3.SCLCR.90.12	○	C3	32	25	74	90	17	R	CC..1204..
C3.SCLCL.90.12	○	C3	32	25	74	90	17	L	CC..1204..
C3.SCLCR.96.12	○	C3	32	32	81	96	22	R	CC..1204..
C3.SCLCL.96.12	○	C3	32	32	81	96	22	L	CC..1204..
C4.SCLCR.110.12	○	C4	40	32	89	110	22	R	CC..1204..
C4.SCLCL.110.12	○	C4	40	32	89	110	22	L	CC..1204..
C5.SCLCR.110.12	○	C5	50	32	88	110	22	R	CC..1204..
C5.SCLCL.110.12	○	C5	50	32	88	110	22	L	CC..1204..
C5.SCLCR.140.12	○	C5	50	40	119	140	27	R	CC..1204..
C5.SCLCL.140.12	○	C5	50	40	119	140	27	L	CC..1204..
C5.SCLCR.100.12	○	C5	50	50	80	100	35	R	CC..1204..
C5.SCLCL.100.12	○	C5	50	50	80	100	35	L	CC..1204..

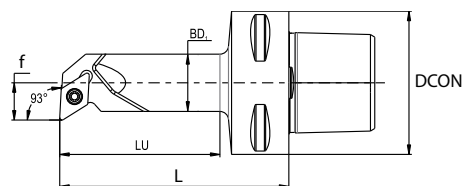


≤ 10 bar

SDUCR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком (CAPTO)®
с высокоточной подачей СОЖ

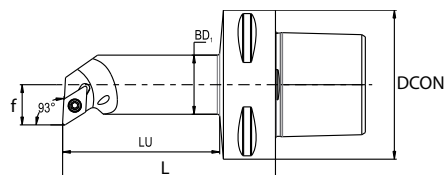
Обозначение	PS	DCON	BD ₁	LU	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.SDUCR.80.07HP	○	C4	40	20	58	80	13	R	DC..0702..
C4.SDUCL.80.07HP	○	C4	40	20	58	80	13	L	DC..0702..
C4.SDUCR.80.11HP	○	C4	40	20	58	80	13	R	DC..11T3..
C4.SDUCL.80.11HP	○	C4	40	20	58	80	13	L	DC..11T3..
C4.SDUCR.90.11HP	○	C4	40	25	69	90	17	R	DC..11T3..
C4.SDUCL.90.11HP	○	C4	40	25	69	90	17	L	DC..11T3..
C5.SDUCR.80.11HP	○	C5	50	20	56	80	13	R	DC..11T3..
C5.SDUCL.80.11HP	○	C5	50	20	56	80	13	L	DC..11T3..
C5.SDUCR.90.11HP	○	C5	50	25	67	90	17	R	DC..11T3..
C5.SDUCL.90.11HP	○	C5	50	25	67	90	17	L	DC..11T3..



SDUCR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком (CAPTO)®

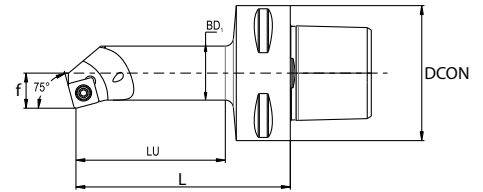
Обозначение	PS	DCON	BD ₁	LU	L	f	Исполнение	Пластина	
C3.SDUCR.65.07	○	C3	32	16	48	65	11	R	DC..0702..
C3.SDUCL.65.07	○	C3	32	16	48	65	11	L	DC..0702..
C4.SDUCR.70.07	○	C4	40	16	47	70	11	R	DC..0702..
C4.SDUCL.70.07	○	C4	40	16	47	70	11	L	DC..0702..
C5.SDUCR.70.07	○	C5	50	16	46	70	11	R	DC..0702..
C5.SDUCL.70.07	○	C5	50	16	46	70	11	L	DC..0702..
C3.SDUCR.75.11	○	C3	32	20	58	75	13	R	DC..11T3..
C3.SDUCL.75.11	○	C3	32	20	58	75	13	L	DC..11T3..
C3.SDUCR.90.11	○	C3	32	25	73	90	17	R	DC..11T3..
C3.SDUCL.90.11	○	C3	32	25	73	90	17	L	DC..11T3..
C4.SDUCR.80.11	○	C4	40	20	57	80	13	R	DC..11T3..
C4.SDUCL.80.11	○	C4	40	20	57	80	13	L	DC..11T3..
C4.SDUCR.90.11	○	C4	40	25	68	90	17	R	DC..11T3..
C4.SDUCL.90.11	○	C4	40	25	68	90	17	L	DC..11T3..
C4.SDUCR.110.11	○	C4	40	32	89	110	22	R	DC..11T3..
C4.SDUCL.110.11	○	C4	40	32	89	110	22	L	DC..11T3..
C4.SDUCR.80.11	○	C4	40	40	60	80	27	R	DC..11T3..
C4.SDUCL.80.11	○	C4	40	40	60	80	27	L	DC..11T3..
C5.SDUCR.80.11	○	C5	50	20	56	80	13	R	DC..11T3..
C5.SDUCL.80.11	○	C5	50	20	56	80	13	L	DC..11T3..
C5.SDUCR.90.11	○	C5	50	25	67	90	17	R	DC..11T3..
C5.SDUCL.90.11	○	C5	50	25	67	90	17	L	DC..11T3..
C5.SDUCR.110.11	○	C5	50	32	88	110	22	R	DC..11T3..
C5.SDUCL.110.11	○	C5	50	32	88	110	22	L	DC..11T3..
C5.SDUCR.100.11	○	C5	50	50	80	100	35	R	DC..11T3..
C5.SDUCL.100.11	○	C5	50	50	80	100	35	L	DC..11T3..



SSKCR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком (CAPTO)[®]

Обозначение	PS	DCON	BD ₁	LU	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.SSKCR.80.09	○	C4	40	20	58	80	13	R	SC..09T3..
C4.SSKCL. 80.09	○	C4	40	20	58	80	13	L	SC..09T3..
C5.SSKCR. 80.09	○	C5	50	20	56	80	13	R	SC..09T3..
C5.SSKCL. 80.09	○	C5	50	20	56	80	13	L	SC..09T3..

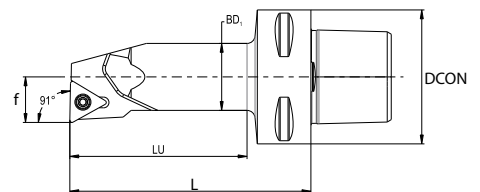


≤ 10 bar

STFCR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком (CAPTO)[®]
с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	BD ₁	LU	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.STFCR.70.11HP	○	C4	40	16	47	70	11	R	TC..1102..
C4.STFCL.70.11HP	○	C4	40	16	47	70	11	L	TC..1102..
C4.STFCR.80.11HP	○	C4	40	20	57	80	13	R	TC..1102..
C4.STFCL.80.11HP	○	C4	40	20	57	80	13	L	TC..1102..
C4.STFCR.90.16HP	○	C4	40	25	69	90	17	R	TC..16T3..
C4.STFCL.90.16HP	○	C4	40	25	69	90	17	L	TC..16T3..
C5.STFCR.90.16HP	○	C5	50	25	67	90	17	R	TC..16T3..
C5.STFCL.90.16HP	○	C5	50	25	67	90	17	L	TC..16T3..
C5.STFCR.110.16HP	○	C5	50	32	88	110	22	R	TC..16T3..
C5.STFCL.110.16HP	○	C5	50	32	88	110	22	L	TC..16T3..

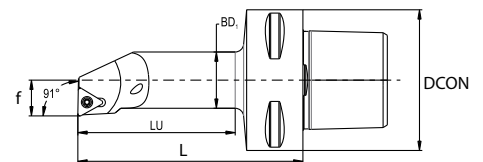


≤ 150 bar

STFCR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком (CAPTO)[®]

Обозначение	PS	DCON	BD ₁	LU	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.STFCR.70.11	○	C4	40	16	47	70	11	R	TC..1102..
C4.STFCL.70.11	○	C4	40	16	47	70	11	L	TC..1102..
C4.STFCR.80.11	○	C4	40	20	57	80	13	R	TC..1102..
C4.STFCL.80.11	○	C4	40	20	57	80	13	L	TC..1102..
C5.STFCR.70.11	○	C5	50	16	46	70	11	R	TC..1102..
C5.STFCL.70.11	○	C5	50	16	46	70	11	L	TC..1102..
C5.STFCR.80.11	○	C5	50	20	56	80	13	R	TC..1102..
C5.STFCL.80.11	○	C5	50	20	56	80	13	L	TC..1102..
C4.STFCR.110.16	○	C4	40	32	89	110	22	R	TC..16T3..
C4.STFCL.110.16	○	C4	40	32	89	110	22	L	TC..16T3..

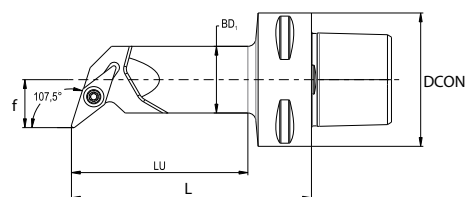


≤ 10 bar

SVQBR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком (CAPTO)[®]
с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	BD ₁	LU	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.SVQBR.70.11HP	○	C4	40	20	47	70	13	R	VB..1103..
C4.SVQBL.70.11HP	○	C4	40	20	47	70	13	L	VB..1103..
C4.SVQBR.90.16HP	○	C4	40	25	68	90	18	R	VB..1604..
C4.SVQBL.90.16HP	○	C4	40	25	68	90	18	L	VB..1604..
C5.SVQBR.90.16HP	○	C5	50	25	67	90	18	R	VB..1604..
C5.SVQBL.90.16HP	○	C5	50	25	67	90	18	L	VB..1604..
C6.SVQBR.120.16HP	○	C6	63	32	94	120	22	R	VB..1604..
C6.SVQBL.120.16HP	○	C6	63	32	94	120	22	L	VB..1604..

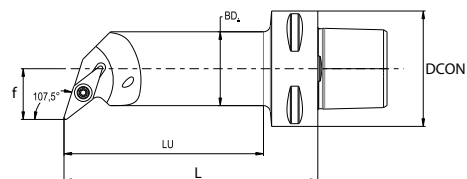


≤ 150 bar

SVQBR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком (CAPTO)[®]

Обозначение	PS	DCON	BD ₁	LU	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.SVQBR.70.11	○	C4	40	20	48	70	13	R	VB..1103..
C4.SVQBL.70.11	○	C4	40	20	48	70	13	L	VB..1103..
C4.SVQBR.80.11	○	C4	40	20	58	80	15	R	VB..1103..
C4.SVQBL.80.11	○	C4	40	20	58	80	15	L	VB..1103..
C5.SVQBR.80.11	○	C5	50	20	56	80	15	R	VB..1103..
C5.SVQBL.80.11	○	C5	50	20	56	80	15	L	VB..1103..
C4.SVQBR.90.16	○	C4	40	25	68	90	18	R	VB..1604..
C4.SVQBL.90.16	○	C4	40	25	68	90	18	L	VB..1604..
C4.SVQBR.110.16	○	C4	40	32	89	110	22	R	VB..1604..
C4.SVQBL.110.16	○	C4	40	32	89	110	22	L	VB..1604..
C4.SVQBR.120.16	○	C4	40	40	100	120	27	R	VB..1604..
C4.SVQBL.120.16	○	C4	40	40	100	120	27	L	VB..1604..
C5.SVQBR.110.16	○	C5	50	32	88	110	22	R	VB..1604..
C5.SVQBL.110.16	○	C5	50	32	88	110	22	L	VB..1604..
C5.SVQBR.140.16	○	C5	50	40	119	140	27	R	VB..1604..
C5.SVQBL.140.16	○	C5	50	40	119	140	27	L	VB..1604..
C5.SVQBR.90.16	○	C5	50	25	67	90	18	R	VB..1604..
C5.SVQBL.90.16	○	C5	50	25	67	90	18	L	VB..1604..
C5.SVQBR.150.16	○	C5	50	50	130	150	35	R	VB..1604..
C5.SVQBL.150.16	○	C5	50	50	130	150	35	L	VB..1604..
C6.SVQBR.145.16	○	C6	63	40	120	145	27	R	VB..1604..
C6.SVQBL.145.16	○	C6	63	40	120	145	27	L	VB..1604..
C6.SVQBR.175.16	○	C6	63	50	151	175	35	R	VB..1604..
C6.SVQBL.175.16	○	C6	63	50	151	175	35	L	VB..1604..

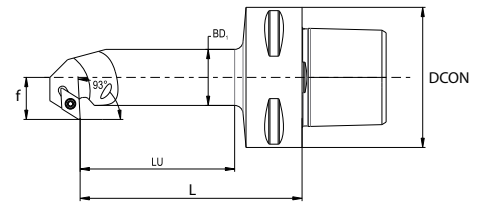


≤ 10 bar

SDUCR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком (CAPTO)[®]

Обозначение	PS	DCON	BD ₁	LU	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.SDUCR.70.07X	○	C4	40	16	47,3	70	13	R	DC..0702..
C4.SDUCL.70.07X	○	C4	40	16	47,3	70	13	L	DC..0702..
C4.SDUCR.80.07X	○	C4	40	20	57,9	80	15	R	DC..0702..
C4.SDUCL.80.07X	○	C4	40	20	57,9	80	15	L	DC..0702..
C4.SDUCR.90.07X	○	C4	40	25	68,5	90	18	R	DC..0702..
C4.SDUCL.90.07X	○	C4	40	25	68,5	90	18	L	DC..0702..
C5.SDUCR.90.07X	○	C5	50	25	67,2	90	18	R	DC..0702..
C5.SDUCL.90.07X	○	C5	50	25	67,2	90	18	L	DC..0702..
C5.SDUCR.80.07X	○	C5	50	20	56,5	80	15	R	DC..0702..
C5.SDUCL.80.07X	○	C5	50	20	56,5	80	15	L	DC..0702..

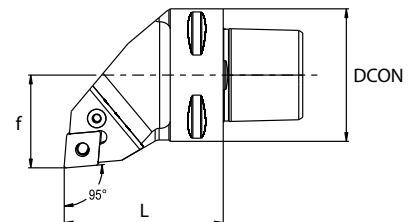


≤ 10 bar

PCLNR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.PCLNR.27.12HP	○	C4	40	50	27	R	CN..1204..
C4.PCLNL.27.12HP	○	C4	40	50	27	L	CN..1204..
C5.PCLNR.35.12HP	○	C5	50	60	35	R	CN..1204..
C5.PCLNL.35.12HP	○	C5	50	60	35	L	CN..1204..
C6.PCLNR.45.12HP	○	C6	63	65	45	R	CN..1204..
C6.PCLNL.45.12HP	○	C6	63	65	45	L	CN..1204..
C8.PCLNR.55.12HP	○	C8	80	80	55	R	CN..1204..
C8.PCLNL.55.12HP	○	C8	80	80	55	L	CN..1204..
C5.PCLNR.35.16HP	○	C5	50	60	35	R	CN..1606..
C5.PCLNL.35.16HP	○	C5	50	60	35	L	CN..1606..
C6.PCLNR.45.16HP	○	C6	63	65	45	R	CN..1606..
C6.PCLNL.45.16HP	○	C6	63	65	45	L	CN..1606..
C8.PCLNR.55.16HP	○	C8	80	80	55	R	CN..1606..
C8.PCLNL.55.16HP	○	C8	80	80	55	L	CN..1606..
C6.PCLNR.45.19HP	○	C6	63	65	45	R	CN..1906..
C6.PCLNL.45.19HP	○	C6	63	65	45	L	CN..1906..
C8.PCLNR.55.19HP	○	C8	80	80	55	R	CN..1906..
C8.PCLNL.55.19HP	○	C8	80	80	55	L	CN..1906..
C10.PCLNR.68.19HP	○	C10	100	110	68	R	CN..1906..
C10.PCLNL.68.19HP	○	C10	100	110	68	L	CN..1906..

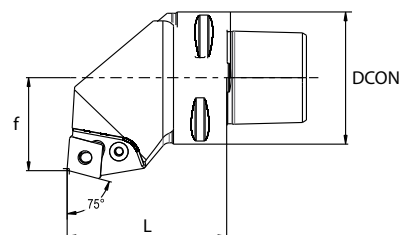


≤ 150 bar

PCNR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C6.PCNR.35.16HP	○	C6	63	65	35	R	CN..1606..
C6.PCNR.35.16HP	○	C6	63	65	35	L	CN..1606..
C6.PCNR.35.19HP	○	C6	63	65	35	R	CN..1906..
C6.PCNR.35.19HP	○	C6	63	65	35	L	CN..1906..

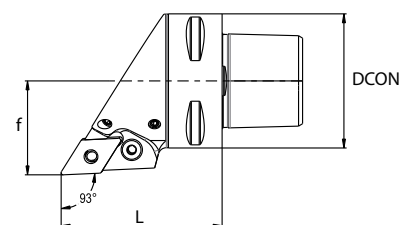


≤ 150 bar

PDJNR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.PDJNR.27.11HP	○	C4	40	50	27	R	DN..1104..
C4.PDJNL.27.11HP	○	C4	40	50	27	L	DN..1104..
C5.PDJNR.35.11HP	○	C5	50	60	35	R	DN..1104..
C5.PDJNL.35.11HP	○	C5	50	60	35	L	DN..1104..
C4.PDJNR.27.15HP	○	C4	40	55	27	R	DN..1506..
C4.PDJNL.27.15HP	○	C4	40	55	27	L	DN..1506..
C5.PDJNR.35.15HP	○	C5	50	60	35	R	DN..1506..
C5.PDJNL.35.15HP	○	C5	50	60	35	L	DN..1506..
C6.PDJNR.45.15HP	○	C6	63	65	45	R	DN..1506..
C6.PDJNL.45.15HP	○	C6	63	65	45	L	DN..1506..
C8.PDJNR.55.15HP	○	C8	80	80	55	R	DN..1506..
C8.PDJNL.55.15HP	○	C8	80	80	55	L	DN..1506..
C10.PDJNR.68.15HP	○	C10	100	110	68	R	DN..1506..
C10.PDJNL.68.15HP	○	C10	100	110	68	L	DN..1506..

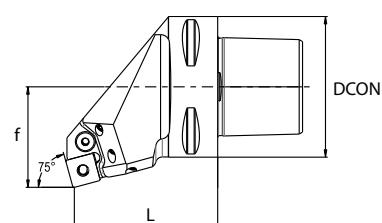


≤ 150 bar

PSKNR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C6.PSKNR.45.15HP	○	C6	63	65	45	R	SN..1506..
C6.PSKNL.45.15HP	○	C6	63	65	45	L	SN..1506..
C6.PSKNR.45.19HP	○	C6	63	65	45	R	SN..1906..
C6.PSKNL.45.19HP	○	C6	63	65	45	L	SN..1906..

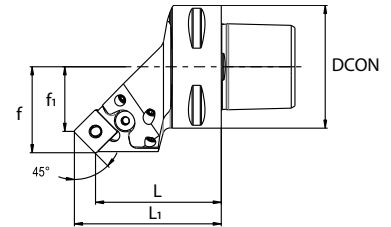


≤ 150 bar

PSSNR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения с высокоточной подачей СОЖ

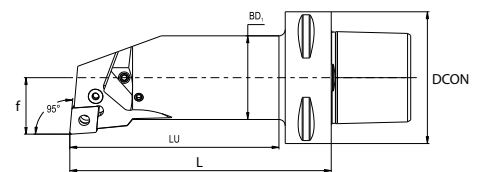
Обозначение	PS	DCON	L	L ₁	f	f ₁	Исполнение	Пластина	
C4.PSSNR.27.12HP	○	C4	40	42	50,3	18,7	27	R	SN..1204..
C4.PSSNL.27.12HP	○	C4	40	42	50,3	18,7	27	L	SN..1204..
C5.PSSNR.35.12HP	○	C5	50	52	60,3	26,7	35	R	SN..1204..
C5.PSSNL.35.12HP	○	C5	50	52	60,3	26,7	35	L	SN..1204..
C6.PSSNR.45.12HP	○	C6	63	56	64,3	36,7	45	R	SN..1204..
C6.PSSNL.45.12HP	○	C6	63	56	64,3	36,7	45	L	SN..1204..
C8.PSSNR.55.12HP	○	C8	80	80	88,3	46,7	55	R	SN..1204..
C8.PSSNL.55.12HP	○	C8	80	80	88,3	46,7	55	L	SN..1204..
C6.PSSNR.45.15HP	○	C6	63	54	64,2	34,8	45	R	SN..1506..
C6.PSSNL.45.15HP	○	C6	63	54	64,2	34,8	45	L	SN..1506..
C6.PSSNR.45.19HP	○	C6	63	52	64,5	32,5	45	R	SN..1906..
C6.PSSNL.45.19HP	○	C6	63	52	64,5	32,5	45	L	SN..1906..
C8.PSSNR.55.19HP	○	C8	80	80	92,5	42,5	55	R	SN..1906..
C8.PSSNL.55.19HP	○	C8	80	80	92,5	42,5	55	L	SN..1906..
C10.PSSNR.68.19HP	○	C10	100	92	104,5	55,5	68	R	SN..1906..
C10.PSSNL.68.19HP	○	C10	100	92	104,5	55,5	68	L	SN..1906..



PCLNR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком (CAPTO)[®] с высокоточной подачей СОЖ

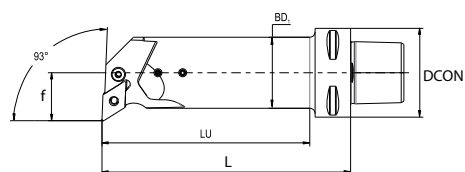
Обозначение	PS	DCON	BD ₁	LU	L	f	Исполнение	Пластина	
C3.PCLNR.64.12HP	○	C3	32	32	48	64	22	R	CN..1204..
C3.PCLNL.64.12HP	○	C3	32	32	48	64	22	L	CN..1204..
C3.PCLNR.96.12HP	○	C3	32	32	80	96	22	R	CN..1204..
C3.PCLNL.96.12HP	○	C3	32	32	80	96	22	L	CN..1204..
C4.PCLNR.110.12HP	○	C4	40	32	88.6	110	22	R	CN..1204..
C4.PCLNL.110.12HP	○	C4	40	32	88.6	110	22	L	CN..1204..
C4.PCLNR.80.12HP	○	C4	40	40	59	80	27	R	CN..1204..
C4.PCLNL.80.12HP	○	C4	40	40	59	80	27	L	CN..1204..
C4.PCLNR.120.12HP	○	C4	40	40	99	120	27	R	CN..1204..
C4.PCLNL.120.12HP	○	C4	40	40	99	120	27	L	CN..1204..
C5.PCLNR.110.12HP	○	C5	50	32	82.2	110	22	R	CN..1204..
C5.PCLNL.110.12HP	○	C5	50	32	82.2	110	22	L	CN..1204..
C5.PCLNR.140.12HP	○	C5	50	40	115.6	140	27	R	CN..1204..
C5.PCLNL.140.12HP	○	C5	50	40	115.6	140	27	L	CN..1204..
C5.PCLNR.100.12HP	○	C5	50	50	79	100	35	R	CN..1204..
C5.PCLNL.100.12HP	○	C5	50	50	79	100	35	L	CN..1204..
C6.PCLNR.110.12HP	○	C6	63	32	78.5	110	22	R	CN..1204..
C6.PCLNL.110.12HP	○	C6	63	32	78.5	110	22	L	CN..1204..
C5.PCLNR.150.16HP	○	C5	50	50	129	150	35	R	CN..1606..
C5.PCLNL.150.16HP	○	C5	50	50	129	150	35	L	CN..1606..
C6.PCLNR.140.16HP	○	C6	63	40	109.5	140	27	R	CN..1606..
C6.PCLNL.140.16HP	○	C6	63	40	109.5	140	27	L	CN..1606..
C6.PCLNR.175.16HP	○	C6	63	50	146.7	175	35	R	CN..1606..
C6.PCLNL.175.16HP	○	C6	63	50	146.7	175	35	L	CN..1606..



PDUNR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком (CAPTO)[®]
с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	BD ₁	LU	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.PDUNR.110.11HP	○	C4	40	32	86,6	110	22	R	DN..1104..
C4.PDUNL.110.11HP	○	C4	40	32	86,6	110	22	L	DN..1104..
C5.PDUNR.110.11HP	○	C5	50	32	82,2	110	22	R	DN..1104..
C5.PDUNL.110.11HP	○	C5	50	32	82,2	110	22	L	DN..1104..
C4.PDUNR.080.15HP	○	C4	40	40	59	80	27	R	DN..1506..
C4.PDUNL.080.15HP	○	C4	40	40	59	80	27	L	DN..1506..
C4.PDUNR.120.15HP	○	C4	40	40	99	120	27	R	DN..1506..
C4.PDUNL.120.15HP	○	C4	40	40	99	120	27	L	DN..1506..
C5.PDUNR.140.15HP	○	C5	50	40	115,6	140	27	R	DN..1506..
C5.PDUNL.140.15HP	○	C5	50	40	115,6	140	27	L	DN..1506..
C5.PDUNR.100.15HP	○	C5	50	50	79	100	35	R	DN..1506..
C5.PDUNL.100.15HP	○	C5	50	50	79	100	35	L	DN..1506..
C5.PDUNR.150.15HP	○	C5	50	50	129	150	35	R	DN..1506..
C5.PDUNL.150.15HP	○	C5	50	50	129	150	35	L	DN..1506..
C6.PDUNR.110.15HP	○	C6	63	32	78,5	110	22	R	DN..1506..
C6.PDUNL.110.15HP	○	C6	63	32	78,5	110	22	L	DN..1506..
C6.PDUNR.140.15HP	○	C6	63	40	109,5	140	27	R	DN..1506..
C6.PDUNL.140.15HP	○	C6	63	40	109,5	140	27	L	DN..1506..
C6.PDUNR.317.5.15HP	○	C6	63	50	146,7	175	35	R	DN..1506..
C6.PDUNL.175.15HP	○	C6	63	50	146,7	175	35	L	DN..1506..

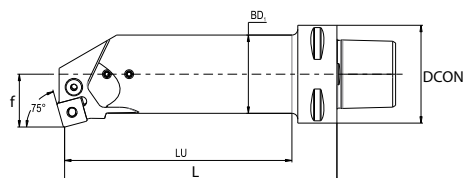


≤ 150 bar

PSKNR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком (CAPTO)[®]
с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	BD ₁	LU	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.PSKNR.110.12HP	○	C4	40	32	86,6	110	22	R	SN..1204..
C4.PSKNL.110.12HP	○	C4	40	32	86,6	110	22	L	SN..1204..
C5.PSKNR.110.12HP	○	C5	50	32	82,2	110	22	R	SN..1204..
C5.PSKNL.110.12HP	○	C5	50	32	82,2	110	22	L	SN..1204..
C5.PSKNR.140.12HP	○	C5	50	40	115,6	140	27	R	SN..1204..
C5.PSKNL.140.12HP	○	C5	50	40	115,6	140	27	L	SN..1204..
C6.PSKNR.110.12HP	○	C6	63	32	78,5	110	22	R	SN..1204..
C6.PSKNL.110.12HP	○	C6	63	32	78,5	110	22	L	SN..1204..
C6.PSKNR.175.15HP	○	C6	63	50	146,7	175	35	R	SN..1506..
C6.PSKNL.175.15HP	○	C6	63	50	146,7	175	35	L	SN..1506..

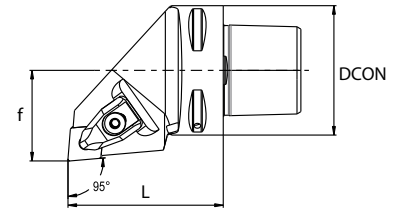


≤ 150 bar

DCLNR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение		PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина
C3.DCLNR.22.12	○	C3	32	45	22	R	CN..1204..
C3.DCLNL.22.12	○	C3	32	45	22	L	CN..1204..
C4.DCLNR.27.12	○	C4	40	50	27	R	CN..1204..
C4.DCLNL.27.12	○	C4	40	50	27	L	CN..1204..
C5.DCLNR.35.12	○	C5	50	60	35	R	CN..1204..
C5.DCLNL.35.12	○	C5	50	60	35	L	CN..1204..
C6.DCLNR.45.12	○	C6	63	65	45	R	CN..1204..
C6.DCLNL.45.12	○	C6	63	65	45	L	CN..1204..
C8.DCLNR.55.12	○	C8	80	80	55	R	CN..1204..
C8.DCLNL.55.12	○	C8	80	80	55	L	CN..1204..
C4.DCLNR.27.16	○	C4	40	55	27	R	CN..1606..
C4.DCLNL.27.16	○	C4	40	55	27	L	CN..1606..
C5.DCLNR.35.16	○	C5	50	60	35	R	CN..1606..
C5.DCLNL.35.16	○	C5	50	60	35	L	CN..1606..
C6.DCLNR.45.16	○	C6	63	65	45	R	CN..1606..
C6.DCLNL.45.16	○	C6	63	65	45	L	CN..1606..
C8.DCLNR.55.16	○	C8	80	80	55	R	CN..1606..
C8.DCLNL.55.16	○	C8	80	80	55	L	CN..1606..
C5.DCLNR.35.19	○	C5	50	60	35	R	CN..1906..
C5.DCLNL.35.19	○	C5	50	60	35	L	CN..1906..
C6.DCLNR.45.19	○	C6	63	65	45	R	CN..1906..
C6.DCLNL.45.19	○	C6	63	65	45	L	CN..1906..
C8.DCLNR.55.19	○	C8	80	80	55	R	CN..1906..
C6.DCLNL.45.19	○	C6	63	65	45	L	CN..1906..

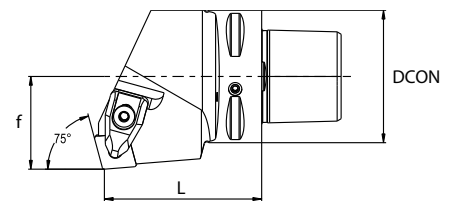


≤ 10 bar

DCKNR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение		PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина
C4.DCKNR.27.12	○	C4	40	50	27	R	CN..1204..
C4.DCKNL.27.12	○	C4	40	50	27	L	CN..1204..
C5.DCKNR.35.12	○	C5	50	60	35	R	CN..1204..
C5.DCKNL.35.12	○	C5	50	60	35	L	CN..1204..
C6.DCKNR.45.12	○	C6	63	65	45	R	CN..1204..
C6.DCKNL.45.12	○	C6	63	65	45	L	CN..1204..
C5.DCKNR.35.16	○	C5	50	60	35	R	CN..1606..
C5.DCKNL.35.16	○	C5	50	60	35	L	CN..1606..
C6.DCKNR.45.16	○	C6	63	65	45	R	CN..1606..
C6.DCKNL.45.16	○	C6	63	65	45	L	CN..1606..
C6.DCKNR.45.19	○	C6	63	65	45	R	CN..1906..
C6.DCKNL.45.19	○	C6	63	65	45	L	CN..1906..
C8.DCKNR.55.19	○	C8	80	80	55	R	CN..1906..
C8.DCKNL.55.19	○	C8	80	80	55	L	CN..1906..

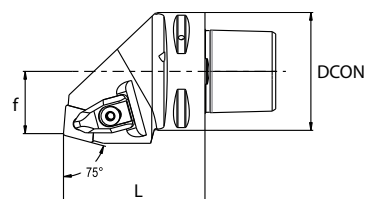


≤ 10 bar

DCRNR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.DCRNR.22.12	○	C4	40	50	22	R	CN..1204..
C4.DCRNL.22.12	○	C4	40	50	22	L	CN..1204..
C5.DCRNR.27.12	○	C5	50	60	27	R	CN..1204..
C5.DCRNL.27.12	○	C5	50	60	27	L	CN..1204..
C6.DCRNR.35.12	○	C6	63	65	35	R	CN..1204..
C6.DCRNL.35.12	○	C6	63	65	35	L	CN..1204..
C5.DCRNR.27.60	○	C5	50	60	27	R	CN..1606..
C5.DCRNL.27.60	○	C5	50	60	27	L	CN..1606..
C6.DCRNR.35.16	○	C6	63	65	35	R	CN..1606..
C6.DCRNL.35.16	○	C6	63	65	35	L	CN..1606..
C8.DCRNR.55.16	○	C8	80	80	55	R	CN..1606..
C8.DCRNL.55.16	○	C8	80	80	55	L	CN..1606..
C6.DCRNR.35.19	○	C6	63	65	35	R	CN..1906..
C6.DCRNL.35.19	○	C6	63	65	35	L	CN..1906..
C8.DCRNR.55.19	○	C8	80	80	55	R	CN..1906..
C8.DCRNL.55.19	○	C8	80	80	55	L	CN..1906..

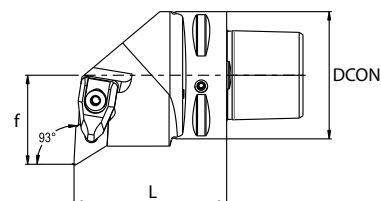


≤ 10 bar

DDUNR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.DDUNR.27.15	○	C4	40	50	27	R	DN..1506..
C4.DDUNL.27.15	○	C4	40	50	27	L	DN..1506..
C5.DDUNR.35.15	○	C5	50	60	35	R	DN..1506..
C5.DDUNL.35.15	○	C5	50	60	35	L	DN..1506..
C6.DDUNR.45.15	○	C6	63	65	45	R	DN..1506..
C6.DDUNL.45.15	○	C6	63	65	45	L	DN..1506..
C8.DDUNR.55.15	○	C8	80	80	55	R	DN..1506..
C8.DDUNL.55.15	○	C8	80	80	55	L	DN..1506..

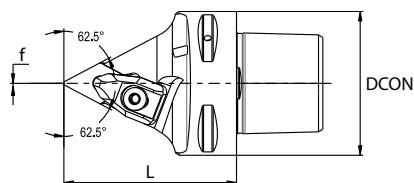


≤ 10 bar

DDNNN

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.DDNNN.50.11	○	C4	40	50	0	N	DN..1104..
C4.DDNNN.55.15	○	C4	40	55	0	N	DN..1506..
C5.DDNNN.60.15	○	C5	50	60	0	N	DN..1506..
C6.DDNNN.65.15	○	C6	63	65	0	N	DN..1506..
C8.DDNNN.80.15	○	C8	80	80	0	N	DN..1506..

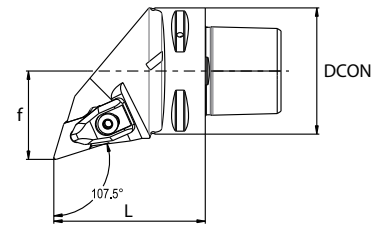


≤ 10 bar

DDHNR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение	PS	D CON	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.DDHNR.27.15	○	C4	40	55	27	R	DN..1506..
C4.DDHNL.27.15	○	C4	40	55	27	L	DN..1506..
C5.DDHNR.35.15	○	C5	50	60	35	R	DN..1506..
C5.DDHNL.35.15	○	C5	50	60	35	L	DN..1506..
C6.DDHNR.45.15	○	C6	63	65	45	R	DN..1506..
C6.DDHNL.45.15	○	C6	63	65	45	L	DN..1506..
C8.DDHNR.55.15	○	C8	80	80	55	R	DN..1506..
C8.DDHNL.55.15	○	C8	80	80	55	L	DN..1506..

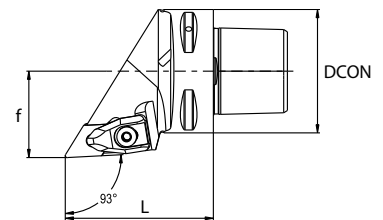


≤ 10 bar

DDJNR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение	PS	D CON	L	f	Исполнение	Пластина	
C3.DDJNR.22.11	○	C3	32	45	22	R	DN..1104..
C3.DDJNL.22.11	○	C3	32	45	22	L	DN..1104..
C4.DDJNR.27.11	○	C4	40	50	27	R	DN..1104..
C4.DDJNL.27.11	○	C4	40	50	27	L	DN..1104..
C5.DDJNR.35.11	○	C5	50	60	35	R	DN..1104..
C5.DDJNL.35.11	○	C5	50	60	35	L	DN..1104..
C4.DDJNR.27.15	○	C4	40	55	27	R	DN..1104..
C4.DDJNL.27.15	○	C4	40	55	27	L	DN..1104..
C5.DDJNR.35.15	○	C5	50	60	35	R	DN..1506..
C5.DDJNL.35.15	○	C5	50	60	35	L	DN..1506..
C6.DDJNR.45.15	○	C6	63	65	45	R	DN..1506..
C6.DDJNL.45.15	○	C6	63	65	45	L	DN..1506..
C8.DDJNR.55.15	○	C8	80	80	55	R	DN..1506..
C8.DDJNL.55.15	○	C8	80	80	55	L	DN..1506..

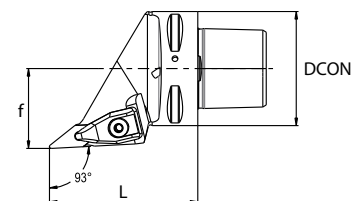


≤ 10 bar

DVJNR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение	PS	D CON	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.DVJNR.27.16	○	C4	40	62	27	R	VN..1604..
C4.DVJNL.27.16	○	C4	40	62	27	L	VN..1604..
C5.DVJNR.35.16	○	C5	50	65	35	R	VN..1604..
C5.DVJNL.35.16	○	C5	50	65	35	L	VN..1604..
C6.DVJNR.45.16	○	C6	63	65	45	R	VN..1604..
C6.DVJNL.45.16	○	C6	63	65	45	L	VN..1604..
C8.DVJNR.55.16	○	C8	80	80	55	R	VN..1604..
C8.DVJNL.55.16	○	C8	80	80	55	L	VN..1604..

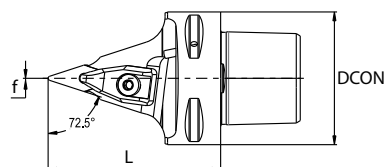


≤ 10 bar

DVVNN

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение		PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина
C4.DVVNN.62.16	○	C4	40	62	0,6	N	VN..1604..
C5.DVVNN.65.16	○	C5	50	65	0,6	N	VN..1604..
C6.DVVNN.65.16	○	C6	63	65	0,6	N	VN..1604..
C8.DVVNN.80.16	○	C8	80	80	0,6	N	VN..1604..

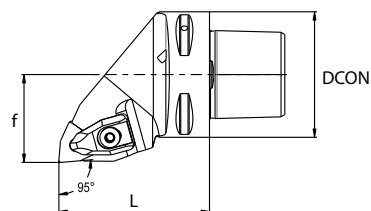


≤ 10 bar

DWLNR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

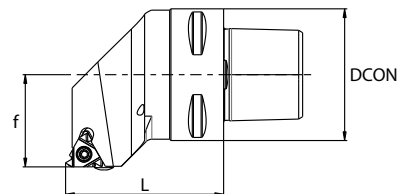
Обозначение		PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина
C3.DWLNR.22.06	○	C3	32	40	22	R	WN..0604..
C3.DWLNL.22.06	○	C3	32	40	22	L	WN..0604..
C4.DWLNR.27.06	○	C4	40	50	27	R	WN..0604..
C4.DWLNL.27.06	○	C4	40	50	27	L	WN..0604..
C5.DWLNR.35.06	○	C5	50	60	35	R	WN..0604..
C5.DWLNL.35.06	○	C5	50	60	35	L	WN..0604..
C6.DWLNR.45.06	○	C6	63	65	45	R	WN..0604..
C6.DWLNL.45.06	○	C6	63	65	45	L	WN..0604..
C4.DWLNR.27.08	○	C4	40	50	27	R	WN..0804..
C4.DWLNL.27.08	○	C4	40	50	27	L	WN..0804..
C5.DWLNR.35.08	○	C5	50	60	35	R	WN..0804..
C5.DWLNL.35.08	○	C5	50	60	35	L	WN..0804..
C6.DWLNR.45.08	○	C6	63	65	45	R	WN..0804..
C6.DWLNL.45.08	○	C6	63	65	45	L	WN..0804..
C8.DWLNR.55.08	○	C8	80	80	55	R	WN..0804..
C8.DWLNL.55.08	○	C8	80	80	55	L	WN..0804..



≤ 10 bar

SER/L
Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

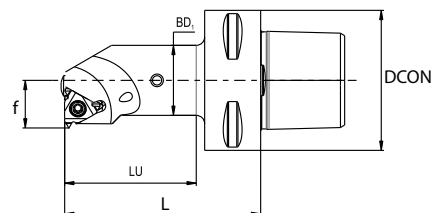
Обозначение		PS	DCON	L	f	ТСНА	Исполнение	Пластина
C3.SER.22.16	○	C3	32	40	22	1,5°	R	16ER.. 16EL..
C3.SEL.22.16	○	C3	32	40	22	1,5°	L	
C4.SER.27.16	○	C4	40	50	27	1,5°	R	
C4.SEL.27.16	○	C4	40	50	27	1,5°	L	
C5.SER.35.16	○	C5	50	60	35	1,5°	R	
C5.SEL.35.16	○	C5	50	60	35	1,5°	L	
C6.SER.45.16	○	C6	63	65	45	1,5°	R	
C6.SEL.45.16	○	C6	63	65	45	1,5°	L	
C8.SER.55.16	○	C8	80	80	55	1,5°	R	22ER.. 22EL..
C8.SEL.55.16	○	C8	80	80	55	1,5°	L	
C4.SER.27.22	○	C4	40	50	27	1,5°	R	
C4.SEL.27.22	○	C4	40	50	27	1,5°	L	
C5.SER.35.22	○	C5	50	60	35	1,5°	R	
C5.SEL.35.22	○	C5	50	60	35	1,5°	L	
C6.SER.45.22	○	C6	63	65	45	1,5°	R	
C6.SEL.45.22	○	C6	63	65	45	1,5°	L	
C8.SER.55.22	○	C8	80	80	55	1,5°	R	22ER.. 22EL..
C8.SEL.55.22	○	C8	80	80	55	1,5°	L	



≤ 10 bar

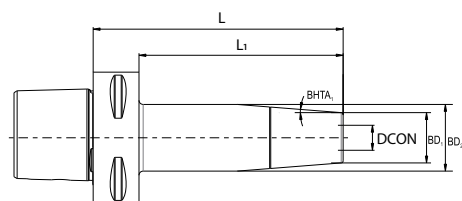
SNR/L
Державка токарная расточная с хвостовиком (CAPTO)[®]

Обозначение	PS	DCON	BD ₁	LU	L	f	Исполнение	Пластина
C3.SNR.60.16	○	C3	32	20	44	60	14	R
C3.SNL.60.16	○	C3	32	20	44	60	14	L
C4.SNR.60.16	○	C4	40	20	38	60	14	R
C4.SNL.60.16	○	C4	40	20	38	60	14	L
C4.SNR.70.16	○	C4	40	25	48	70	17	R
C4.SNL.70.16	○	C4	40	25	48	70	17	L
C4.SNR.90.16	○	C4	40	32	69	90	22	R
C4.SNL.90.16	○	C4	40	32	69	90	22	L
C5.SNR.60.16	○	C5	50	20	36	60	14	R
C5.SNL.60.16	○	C5	50	20	36	60	14	L
C5.SNR.70.16	○	C5	50	25	47	70	17	R
C5.SNL.70.16	○	C5	50	25	47	70	17	L
C5.SNR.90.16	○	C5	50	32	68	90	22	R
C5.SNL.90.16	○	C5	50	32	68	90	22	L
C5.SNR.105.16	○	C5	50	40	84	105	27	R
C5.SNL.105.16	○	C5	50	40	84	105	27	L
C6.SNR.70.16	○	C6	63	20	42	70	14	R
C6.SNL.70.16	○	C6	63	20	42	70	14	L
C6.SNR.75.16	○	C6	63	25	48	75	17	R
C6.SNL.75.16	○	C6	63	25	48	75	17	L
C6.SNR.90.16	○	C6	63	32	64	90	22	R
C6.SNL.90.16	○	C6	63	32	64	90	22	L
C6.SNR.105.16	○	C6	63	40	80	105	27	R
C6.SNL.105.16	○	C6	63	40	80	105	27	L
C4.SNR.70.22	○	C4	40	25	48	70	19	R
C4.SNL.70.22	○	C4	40	25	48	70	19	L
C4.SNR.90.22	○	C4	40	32	69	90	22	R
C4.SNL.90.22	○	C4	40	32	69	90	22	L
C4.SNR.80.22	○	C4	40	39,5	60	80	27	R
C4.SNL.80.22	○	C4	40	39,5	60	80	27	L
C5.SNR.105.22	○	C5	50	40	84	105	26,9	R
C5.SNL.105.22	○	C5	50	40	84	105	26,9	L
C5.SNR.70.22	○	C5	50	25	47	70	19	R
C5.SNL.70.22	○	C5	50	25	47	70	19	L
C5.SNR.90.22	○	C5	50	32	68	90	22	R
C5.SNL.90.22	○	C5	50	32	68	90	22	L
C6.SNR.105.22	○	C6	63	40	80	105	26,9	R
C6.SNL.105.22	○	C6	63	40	80	105	26,9	L
C6.SNR.75.22	○	C6	63	25	48	75	19	R
C6.SNL.75.22	○	C6	63	25	48	75	19	L
C6.SNR.90.22	○	C6	63	32	64	90	22	R
C6.SNL.90.22	○	C6	63	32	64	90	22	L

 16NL..
16NR..

 22NR..
22NL..

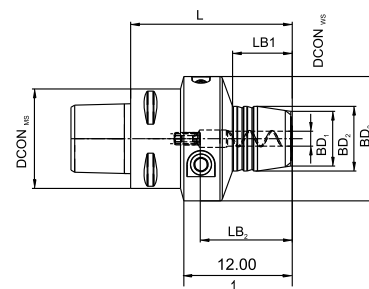
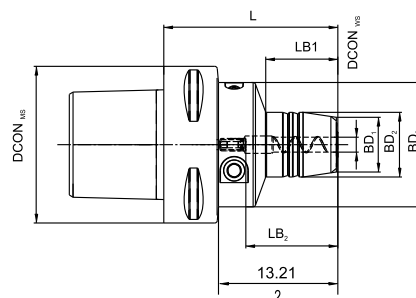
Патрон с термозажимом, 4,5°

Обозначение		PS	DCON	L	L ₁	BD ₁	BD ₂	BHTA ₁
C4.25.06.75	○	C4	6	75	55	20	27	4,5°
C4.25.08.75	○	C4	8	75	55	20	27	4,5°
C4.25.10.75	○	C4	10	75	55	24	32	4,5°
C4.25.12.75	○	C4	12	75	55	24	32	4,5°
C4.25.14.80	○	C4	14	80	60	27	34	4,5°
C4.25.16.80	○	C4	16	80	60	27	34	4,5°
C5.25.06.75	○	C5	6	75	55	20	27	4,5°
C5.25.08.75	○	C5	8	75	55	20	27	4,5°
C5.25.10.75	○	C5	10	75	55	24	32	4,5°
C5.25.12.75	○	C5	12	75	55	24	32	4,5°
C5.25.14.80	○	C5	14	80	60	27	34	4,5°
C5.25.16.80	○	C5	16	80	60	27	34	4,5°
C5.25.18.80	○	C5	18	80	60	33	42	4,5°
C5.25.20.85	○	C5	20	85	65	33	42	4,5°
C6.25.06.80	○	C6	6	80	58	20	27	4,5°
C6.25.08.80	○	C6	8	80	58	20	27	4,5°
C6.25.10.80	○	C6	10	80	58	24	32	4,5°
C6.25.12.80	○	C6	12	80	58	24	32	4,5°
C6.25.14.85	○	C6	14	85	63	27	34	4,5°
C6.25.16.85	○	C6	16	85	63	27	34	4,5°
C6.25.18.85	○	C6	18	85	63	33	42	4,5°
C6.25.20.85	○	C6	20	85	63	33	42	4,5°
C6.25.25.90	○	C6	25	90	68	44	53	4,5°
C6.25.32.95	○	C6	32	95	73	44	53	4,5°
C8.25.10.90	○	C8	10	90	60	24	32	4,5°
C8.25.12.90	○	C8	12	90	60	24	32	4,5°
C8.25.16.95	○	C8	16	95	65	27	34	4,5°
C8.25.20.95	○	C8	20	95	65	33	42	4,5°
C8.25.25.100	○	C8	25	100	70	44	53	4,5°
C10.25.12.95	○	C10	12	95	59	24	32	4,5°
C10.25.16.100	○	C10	16	100	64	27	34	4,5°
C10.25.20.100	○	C10	20	100	64	33	42	4,5°
C10.25.25.110	○	C10	25	100	74	44	53	4,5°



Патрон гидропластовый

Обозначение	PS	DCON _{MS}	DCON _{MS}	L	BD ₁	BD ₂	BD ₃	LB ₁	LB ₂	LB ₃	
C4.65.06.65	○	C4	40	6	65	22	26	50	24	37	45
C4.65.08.65	○	C4	40	8	65	24	28	50	25	37	45
C4.65.10.75	○	C4	40	10	75	26	30	50	35	41	55
C4.65.12.85	○	C4	40	12	85	28	32	50	45	46	65
C4.65.16.85	○	C4	40	16	85	34	38	50	48	49	65
C4.65.20.85	○	C4	40	20	85	38	42	50	48	51	65
C5.65.06.60	○	C5	50	6	60	22	26	50	24	37	-
C5.65.08.60	○	C5	50	8	60	24	28	50	25	37	-
C5.65.10.70	○	C5	50	10	70	26	30	50	35	41	-
C5.65.12.80	○	C5	50	12	80	28	32	50	45	46	-
C5.65.16.80	○	C5	50	16	80	34	38	50	48	49	-
C5.65.20.80	○	C5	50	20	80	38	42	50	48	51	-
C5.65.25.100	○	C5	50	25	100	53	57	63	59	57	80
C6.65.06.70	○	C6	63	6	70	22	26	50	29	37	48
C6.65.08.70	○	C6	63	8	70	24	28	50	30	37	48
C6.65.10.75	○	C6	63	10	75	26	30	50	35	41	53
C6.65.12.85	○	C6	63	12	85	28	32	50	45	46	63
C6.65.16.85	○	C6	63	16	85	34	38	50	48	49	63
C6.65.20.85	○	C6	63	20	85	38	42	50	48	51	63
C6.65.25.100	○	C6	63	25	100	53	57	63	59	57	-
C6.65.32.105	○	C6	63	32	105	60	64	75	63	61	83
C8.65.12.95	○	C8	80	12	95	28	32	50	45	46	63
C8.65.20.95	○	C8	80	20	95	38	42	50	48	51	63
C8.65.32.115	○	C8	80	32	115	60	64	75	63	61	82



Втулка
к гидрпатрону
стр. E-12.15 - E-12.16